搗精法、水洗法 並 に水浸時間なり。 此が最も大切なる點にして、之に關係するもの 此が最も大切なる點にして、之に關係するもの 水加 減



卷

綾

女

炊くことは一般に最も易きこと」して、

理を

横

水量は最小量は最小量は最小量は最小量は最小量は最小量は最小量は最小量がある。 ・六五%なるが。精白するときは一五。一 によれ は 6 H. 少なく、 による水分の増加 するときは一五、二一 0%な 般に玄米は之を飯 主は最小一 ば、 ◇搗精法 6 美濃産玄米は水分一三半濃米は西者の中間に 0 の報告 三。八七%、最大一五。二〇% 即米一旺に就き水分の差は最大一 は、 よれば、 にするに最も多く は水分一三・ %となり、 旺に就き平均一七瓦なり。 本邦産六江 にあ 越中産玄米は水分一三四三%を含む。之を精 60 種品 衛生試験所の報告 水きを 七 の米に就き、 %となる、 平からん

三瓦约

四

地。 「朝等によりて其含水量を異にす。衛生試驗所及臺北等等によりでする。」とはなりではないでは、一般の含量なり、品種、産ど直接關係多等點は米甲水分の含量なり、品種、産ど と直接關係多き點は米中水分の含量なの、品種、ではないなりはは、これではないない。 水洗法並に水浸時間なり。

胚芽米及市販精白米 9 吸水量

近宛をと

6)

6

五分間以

内に

之を精い

次記氏し 如是度 0) 水等 10 以 T 洗言 U 其間に吸收せる 水分の量を見 6

はとり、之を乾燥器に入れ、社どり、之を乾がまかりませる。 二八瓦を減ず。之ないないないないに、其吸水量次の如し。

水きを

乾沈次

<u>−</u> ○≡• て 一 五 元

の 水流 搗; 0) 精。 法に應じて

水浸時間と含水量

少を更きるしに間 せる精 せる 0% 木三等米一、 精白米に就て數回實驗せり。此等の米を初め然は次で、タイム式精米機にて搗きたる胚芽九三米を、タイム式精米機にて搗きたる胚芽九三等米一、千葉四等米一、宮城四等米二の割 五分間にて一〇%の水分を含み、 重さを増すことなし、 なし、即三〇分間にて全吸水量の三米にて要に一〇%を吸收す、其後は半にて要に一〇%を吸收す、其後は米の水分を含み、次の二五分間にて 此等の米を初め

な 次に水温 吸言 量との 吸言問為 吸ぎ水 6 量れる 0) 三分 のニ

此等の事實より次の事を、 たっとなり、凡三〇分間にて、 たっとなり、凡三〇分間にて、 たっとなり。 たっというない。 て、充分水を吸收し了るに至る。 米が水分を吸收すること甚だ迅速 はない たまで できょう はない たまで いまかん はない たまで はない たまで はない たまで はない たまで はない たまで はない たまで はない かんしく 高め

の事を云ひ得べし。 3 E.5

= 定ならしむること必要な 搞精法を顧慮す を以う

To 水洗直後に とす。 たる水を其儘い 加減をなし置き一大機用ひて炊くをは 定は生きます。 放等る に置する T

炊飯前何時洗米すべきかを定め置くを要す。すればなく、これである。またい、炊飯前に充分水を吸收せしむるを住とする 位の時は二時間前に、

になせば足る

8 加

味なり、 強火にて 11

々(に 過*底ぎ 試: 穴: ぐ は ること必要なり 水等 ち 氣を含 \$ 3 取らせる できなる がおり 気なく かれり 気なく なる 気なく光澤 L くとなったいというというでもいっというでものざる時は

す

火にて く 最さが 釜** も* 要** 燃% 中** 佳* 點~料** て煮に ~ ◇燃料

| 本語の | 本語の | 本書の | 本書

用

人 り、中途にして冷却せざること、電は燃料が完全燃燒をなすこと、 火び釜雪がの 平等に 全に 金金の底に 廻きに

とするには次の事實に 0 11 金銭及ア めに金氣を 大差な 基となっ き面倒っ 大さと ュ 1 さと炊き得る米のようなし、此等の點に ムは軽さが 此記 等⁶ 3 量がより 定意識を少さる。 する

たよりも低くして、釜一杯の飯を炊く時は出來される。 一次自送水を入れて之を量り、二。五にて除し、 大き得る米の最大容量なり。釜の大さに比し米、 がき得る米の最大容量なり。釜の大さに比し米、 がき得る米の最大容量なり。釜の大さに比し米、 がき得る米の最大容量なり。釜の大さに比し米、 がきる時は、燃料を比較的多く要し、飯の出來具へ がるものム如し。一旺炊きの釜の蓋五七五瓦なん。 でるものム如し。一旺炊きの釜の釜の蓋五七五瓦なん。 でるものム如し。一年炊きの釜の釜の煮五七五瓦なん。 でるものム如し。一年炊きの釜の釜の煮五七五瓦なん。 にて容量三○○C 鈍となる。 にて容量三○○C 鈍となる。 を飯にする時は米の容量 18 と重ねたるも飯で 動物であるの蓋下 0) 五にて除したる 出來具合には別っ は出來具なと まとす。 しが 故意会は経過の さらいまでいる。 を要う E , y

以是

保管存 輕 け、 底き < 流 洗言 金きひ でき水の中に浸り 大せざる様にし、 大せざる様にし、 を焦い べき水き 失 く!!; 20 0 るを住と 時心 らりも 繁を の禁養價を保持 付 0) 0) かさ 三回廻して洗 附着さ 多き 8 0) \$ 0 看せざる米を用ひ、さらが如し。理想として にし、 10 は、 便公 洗洗 浸し置い る様に注意 米機 利り ふべく 注意 なる 水きま 販売 する為た 意に 0 4 くべく、 せら 研党 -すべ たるも 洗洗 8 門 普通 用。 . ひざ すること 3 ては搗精後 专 之を補言 第に の 、 家** 多た な ___ れ 米言 ば 庭に量れ 0 米質の なく 0) は 0) 中ないに IK! 水き一、 事 更高に 0) te 水学行きを入加がひば八 損ぎの 洗き 研米機に te すい 2 一、三度なる 3 T 減が 0 ること T 歴は% 温ささ して炊た は手で は

取すぎ

すい

は 初览瓩昔 換がる 6 上京 8 の同等 0) の形を相に入れるを傾に大き得に、 諸條件 、捨つる を考慮 を可とす る為た 牧られ 際、 すること多 に一五〇〇 水等 1 を めには 常に同意 注さ \$ 磨ぐことなく は次の如くない。手具くない U 力 加加 の水を容れ、 to が成り T するを可 交きな 糠い臭い 更に 回台 0)" 水を二、 水を捨つ水を拾つ とす。 經過 专

米湯 70 此言 中なに 人

24

>

平等に

して

所

定に

0)

時で

間為

殊記

1

手工

か:

此。至り出" ナレ 分別なく 時等 は、 九 1130 Ħ. 湯ゆ G 位息 氣門 おおい かい 0) 吹きれ 6 よ 0 方於 其なは 6 少艺 れ 三〇 少 んと L 蒸むは度と儘管一 なく 更ら 宛言湯 沙沙沙 12

得っ加か市した る減に販けた るを過ぎる を過ぎる 御 指 が割り白はは The 出で多言米言 赐 11 1) 1 图 師 上保

よく

長が出で存る